УДК 681.515.8

УПРАВЛЕНИЕ НАСОСНЫМИ АГРЕГАТАМИ ПЕРВОГО ПОДЪЕМА СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ С НАКАПЛИВАЮЩИМ РЕЗЕРВУАРОМ

Палкин Г.А., Суворов И.Ф.

ФГБОУ ВО «Забайкальский государственный университет», Чита, e-mail: root@zabgu.ru

В статье рассматривается вопрос экономически эффективного управления насосными агрегатами на участке первого подъема системы водоснабжения с накапливающим резервуаром. Выявляются требования к условиям функционирования рассматриваемого участка системы водоснабжения, основные контролируемые параметры и объект регулирования. Приводится описание способа управления насосными агрегатами первого подъема, реализуемого при помощи программно-аппаратного комплекса. Приводится схема системы водоснабжения и минимальный состав аппаратных средств комплекса, необходимых для реализации описываемого способа. В качестве центрального управляющего элемента комплекса предлагается использовать микропроцессорное устройство управления авторской сборки. Рассматриваются математическое описание и блок-схема программного алгоритма управления, реализуемого комплексом. Производится анализ эффективности предлагаемого способа, в виде расчета критического параметра системы при изменении предполагаемого управляющего воздействия.

Ключевые слова: водоснабжение, автоматическое управление, ПИД-регулирование, накапливающий резервуар, защита от замерзания

CONTROL OF THE FIRST LIFTING PUMPING UNITS ON WATER SUPPLY SYSTEM WITH STORAGE RESERVOIR

Palkin G.A., Suvorov I.F.

Transbaikal State University, Chita, e-mail: root@zabgu.ru

The issue of economically efficient control of pumping units in the area of the first lifting of the water supply system with a storage reservoir is considered in the article. The requirements for the functioning conditions of the water supply system area in question, the main controlled parameters and the regulated object are determined. A description is given of the method of controlling the pumping units of the first lifting, realized with the help of a hardware / software complex. The scheme of the water supply system and the minimum composition of the hardware necessary to implement the described method are given. As a central control element of the complex, it is proposed to use a microprocessor control device of the author assembly. A mathematical description and a block diagram of the software control algorithm implemented by the complex are considered. An analysis is made of the effectiveness of the proposed method, in the form of calculating the critical parameter of the system when the assumed control effect changes.

Keywords: water supply, automatic control, PID control, storage tank, frost protection

Водоснабжение является очень важным аспектом функционирования любого гражданского или промышленного объекта. Перебои и нарушения водоснабжения могут привести к достаточно тяжелым экономическим последствиям. Соответственно, процесс водоснабжения нормируется определенными государственными стандартами, требующими выполнения следующих требований [1]: создание условий по обеспечению потребителей доброкачественной питьевой водой, одним из факторов санитарно-эпидемиологического благополучия; повышение эффективности, надежности и качества работы систем и сооружений коммунального водоснабжения и канализации; улучшение организации управления и эксплуатации систем водоснабжения; обеспечение энергоресурсосбережения.

На территории Забайкальского края и регионов со сходными природными условиями широко используются системы водоснабжения с накапливающим резервуаром.

Одной из основных проблем эксплуатации подобных систем является сброс из-

лишков воды, перекачиваемых насосными агрегатами первого подъема, из накапливающего резервуара в окружающую среду (перелив жидкости), что ведет к достаточно большим неоправданным экономическим затратам, связанным с холостым расходом электроэнергии и преждевременным износом узлов насосного агрегата, не говоря уже о растрате артезианских водных ресурсов. Известно, что расход электроэнергии на перелив воды может достигать до 45–50% от общего годового энергопотребления.

Еще одной важной проблемой является замерзание трубопроводной линии на участке первого подъема. В мировой практике в условиях сурового климата используется подземный способ прокладки трубопроводов систем водоснабжения, защита от замерзания которых осуществляется либо путем утепления различными материалами, либо путем прокладки в непосредственной близости от теплотрасс [2]. Данные способы имеют определенные недостатки, связанные с высокими издержками при прокладке и обслуживании линий большой

протяженности, также они не подходят для болотистых типов грунта, распространенных на востоке Российской Федерации.

В настоящее время в Забайкальском крае и во многих других регионах Российской Федерации (особенно в северных районах Сибири и Дальнего Востока) широко используются надземные и наземные трубопроводные линии (открытые трубопроводы). Это обуславливается рядом преимуществ такого способа прокладки труб [3]. Для предотвращения замерзания таких систем зачастую используется способ подачи по трубопроводу максимального расхода жидкости без дополнительных нагревательных элементов (примером может служить система водоснабжения пгт. Новоорловск Забайкальского края), что усугубляет проблему перелива воды.

Целью данной работы является описание экономически эффективного способа предотвращения замерзания трубопровода надземной прокладки, минимизирующего отрицательный экономический эффект от перелива жидкости. Способ реализуется при помощи создания программно-аппаратного комплекса управления насосными агрегатами первого подъема.

Постановка задачи

При решении проблемы перелива воды необходимо производить контроль уровня воды в накапливающем резервуаре и соответствующим образом динамически изменять величину объемного расхода в напорном трубопроводе. При этом целесообразно в качестве объекта регулирования выбрать насосный агрегат первого подъема, производительность которого будет определять расход воды. Регулирование производительности объекта эффективно осуществлять при помощи частотного преобразователя.

Необходимо отметить, что при регулировании величины расхода жидкости будет изменяться и её температура, поскольку температура прямо пропорциональна диссипативной теплоте трения q_t , рассчитываемой по формуле (1) и зависящей от объемного расхода Q , м³/с [3].

$$q_t = g\rho QI, \quad (1)$$

где g – ускорение свободного падения, м/с²; ρ – плотность перекачиваемой жидкости, кг/м³; I – гидравлический уклон в трубопроводе, рассчитываемый для различных типов трубопроводов по соответствующим методикам [4].

Таким образом, изменение расхода воды увеличивает вероятность замерзания трубопровода. Поэтому при реализации алгоритма управления необходимо учитывать темпера-

туру воды в конечной части трубопровода, как самой невыгодной точке системы.

Анализ эффективности предлагаемого способа

Для анализа эффективности и границ применения рассматриваемого способа выполнялись расчеты температуры жидкости в конечной части трубопровода t_k по формуле (2) [3].

$$t_k = J + \frac{q_t}{k_1 + k_{pr}} + \left(t_n - J - \frac{q_t}{k_1 + k_{pr}} \right) \exp \left(- \frac{L}{C_v Q \left(\frac{1}{k_1} + \frac{1}{k_{pr}} \right)} \right), \quad (2)$$

где q_t – диссипативная теплота трения, вычисляемая по формуле (1), Вт/м; J – температура окружающей среды, °С; t_n – температура в начальной части трубопровода, °С; C_v – объемная теплоемкость воды, Дж/(м³·°С); L – длина трубопровода, м; Q – расход жидкости, м³/с; k_1 – коэффициент теплопередачи от воды к стенке трубы, Вт/(м·°С); k_{pr} – приведенный коэффициент теплопередачи, Вт/(м·°С).

По данной формуле были произведены расчеты полипропиленовых трубопроводов без внешней изоляции. Температура в начале трубопровода была принята равной 3,5 °С. Скорость ветра принята близкой к нулю. Внутренний диаметр трубопровода (d_i) был принят равным 150 мм, внешний диаметр трубопровода – 165 мм, длина трубопровода – 5000 м. Температура окружающей среды принимала значения –25 °С, –10 °С и 0 °С. Расход изменялся в диапазоне от 0,0002 м³/с до 0,0036 м³/с с шагом 0,2.

В результате были получены зависимости температуры от расхода, представленные в таблице.

На рис. 1 представлены графические интерпретации полученных зависимостей.

Анализируя полученные данные, можно сделать вывод, что графически зависимость температуры жидкости в конечной части трубопровода от расхода является криволинейной и напоминает логарифмическую. Видно, что при величине расхода ниже определенной отметки значительно возрастает риск замерзания трубопровода, поэтому в алгоритм управления необходимо добавить возможность применения экстренных мер при достижении критической температуры. Но на остальном, более протяженном участке графиков температура достаточно стабильно держится возле отметки начальной темпера-

туры жидкости, что позволяет сделать вывод о целесообразности применения разработанного алгоритма.

Полученные данные можно использовать для оценки границ применимости рассматриваемого способа управления насосными агрегатами, а также для прогнозирования режимов работы всей системы водоснабжения.

Реализация способа

Принципиальная схема системы водоснабжения и аппаратной части комплекса, решающего поставленные задачи, приводит-

ся на рис. 2 [5]. В соответствии с рисунком, система содержит следующие компоненты: емкость – источник жидкости; несколько попеременно работающих насосов (на схеме 3 штуки); частотный преобразователь; коммутирующий блок; расходомер; запорную арматуру; датчик температуры; накапливающий резервуар с ультразвуковым или поплавковым датчиком уровня; конечный потребитель жидкости; устройство сбора данных (преобразователь интерфейсов); устройство проводной или беспроводной связи; устройство управления.

Зависимость t_k от Q

№ п/п	$Q, \text{ м}^3/\text{с}$	$d_j = 150 \text{ мм и } L = 5000 \text{ м}$		
		$t_k, \text{ }^\circ\text{C}, J = -25 \text{ }^\circ\text{C}$	$t_k, \text{ }^\circ\text{C}, J = -10 \text{ }^\circ\text{C}$	$t_k, \text{ }^\circ\text{C}, J = 0 \text{ }^\circ\text{C}$
1	0,0002	-4,81908	0,027674	2,671723
2	0,0004	-1,02125	1,633699	3,05766
3	0,0006	0,398974	2,224868	3,198444
4	0,0008	1,140668	2,531748	3,271274
5	0,001	1,596161	2,719604	3,315776
6	0,0012	1,904277	2,846421	3,345783
7	0,0014	2,12657	2,937789	3,367385
8	0,0016	2,294509	3,006746	3,383679
9	0,0018	2,425857	3,060636	3,396407
10	0,002	2,531396	3,103912	3,406625
11	0,0022	2,618053	3,139427	3,415008
12	0,0024	2,690478	3,169097	3,42201
13	0,0026	2,751911	3,194256	3,427946
14	0,0028	2,804678	3,21586	3,433042
15	0,003	2,850492	3,234612	3,437466
16	0,0032	2,890641	3,251042	3,44134
17	0,0034	2,926117	3,265557	3,444763
18	0,0036	2,957689	3,278472	3,447808

Рис. 1. Зависимость температуры от расхода

Рис. 3. Блок-схема алгоритма управления

Далее было впервые предложено соотношение (4) для выбора оптимального расхода $z^3(i)$ на основании двух полученных ранее значений [5]:

$$\begin{cases} z^3(i) = z^3(i-1) + \max(G_T U_T(i), G_L U_L(i)), y^2(i) > zk \\ z^3(i) = R_{max}, y^2(i) \leq zk \end{cases}, \quad (4)$$

где G_T – коэффициент масштабирования управляющего воздействия по температуре; G_L – коэффициент масштабирования управляющего воздействия по уровню; R_{max} – максимально возможная величина расхода; zk – критическая температура.

Выбор наибольшего управляющего воздействия по первому выражению в формуле (4) позволяет либо осуществлять эффективное наполнение накапливающего резерву-

ара, либо предотвратить замерзание трубопровода. Кроме того, если температура в трубопроводе $y^2(i)$ меньше zk , то в качестве величины расхода выбирается максимально возможная величина расхода R_{max} , что является экстренной мерой, в случае неэффективности основного алгоритма.

Блок-схема алгоритма программы для реализации описанного способа представлена на рис. 3.

В блоке 1 данной схемы производится ввод входных данных, таких как уставки по уровню и по температуре, критическая температура и максимально возможная величина расхода. Блоки 2 и 3 реализуют считывание информации с датчиков обратной связи (температура, уровень и расход). В блоках 4–10 производится расчет управляющего воздействия. Блоки 11 и 12 отвечают за передачу управляющего воздействия исполнительному механизму (частотному преобразователю). Блоки 13 и 14 осуществляют переход к последующей итерации (такту) алгоритма.

Заключение

Разработанный способ управления насосными агрегатами первого подъема позволит значительно снизить экономические затраты на эксплуатацию систем водоснабжения с накапливающим резервуаром, а также повысить надежность и бесперебойность их функционирования. Следует отметить, что система управления, реализующая способ, может быть интегрирована в более глобальные системы управления технологическими процессами, за счет использования стандартных промышленных интерфейсов связи, а также может быть расширена дополнительными устройствами и функциональными возможностями. К примеру, целесообразным решением является интеграция в систему управления защитно-диагностирующих устройств, позволяющих оценить ресурс на-

сосных агрегатов для предотвращения аварийных ситуаций, связанных с внезапным выходом насоса из строя.

Работа выполняется в рамках договора № 9647ГУ/2015 от 01.02.2016 с Фондом содействия инновациям по программе У.М.Н.И.К.-2015.

Список литературы

1. Палкин Г.А., Горбунов Р.В. Использование комплекса автоматического управления насосными агрегатами первого подъема для повышения безопасности эксплуатации систем водоснабжения с накапливающим резервуаром // Безопасность жизнедеятельности глазами молодежи: сб. мат. III-й Всероссийской студенческой конференции (с международным участием) / под ред. А.И. Сидорова. – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2014. – С. 77–79.
2. Zhao J.Q. Thermal performance of trench backfills used for frost protection of water service lines / J.Q. Zhao, B.B. Rajani, L. Daigle // Canadian Geotechnical Journal. – Ottawa: Canadian Science Publishing, 2001. – Vol. 38, № 1. – P. 161–174.
3. Терехов Л.Д. Водоснабжение и водоотведение в северных климатических условиях: учебное пособие / Л.Д. Терехов, О.В. Акимов, Ю.М. Акимова. – Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2008. – 124 с.: ил.
4. Шевелев Ф.А. Таблицы для гидравлического расчета водопроводных труб / Ф.А. Шевелев, А.Ф. Шевелев. – М.: Стройиздат, 1984. – 177 с.
5. Пат. 2593649С1 Российская Федерация, МПК G05D 9/00, G05D 7/00, G05D 23/00. Способ регулирования уровня жидкости в емкости-сборнике и цифровая система для его осуществления / Г.А. Палкин, Р.В. Горбунов, И.Ф. Суворов, Д.А. Дейс.; патентообладатель Заб. гос. ун-т. – № 2015118302/28; заявл. 15.05.2015; опубл. 10.08.2016, Бюл. № 22. – 10 с.: ил.
6. Болл Стюарт Р. Аналоговые интерфейсы микроконтроллеров. – М.: Издательский дом «Додека-XXI», 2007. – 360 с.: ил.