

ясно, что, в принципе говоря, мы не можем использовать эффекты компьютерной анимации в игровом кино без границ. Потому что, если мы так сделаем, очень скоро наступит время, когда зрители будут смотреть фильм, но не верить ему.

Возможно, это еще не все проблемы, возникшие с появлением компьютера в кино.

С приходом новых компьютерных возможностей произошло много изменений, как в искусстве, так и в человеческом мире. Новая технология заняла место многих старых технологий. И это только утро компьютерной эпохи и, соответственно, компьютерной анимации. Конечно, грустно, когда уходит нечто привычное, а новое незнакомо и кажется пугающим, но если смотреть не столько назад, сколько вперед, картину можно увидеть и в другом ракурсе.

Новые технологии в искусстве вытесняют традиционные не потому, что отвергают их суть, их философский и духовный смысл, но лишь оттого что предоставляют мастерам разных сфер искусства новые и очень широкие возможности. Без компьютерной анимации сегодня не обходится ни кино, ни телевидение, ни реклама.

В завершение хотелось бы уточнить, что элементы компьютерной анимации – это новое слово в искусстве, поскольку соединяет компьютерные картины, движения и реальную атмосферу. Главная его новизна, открывающая новые просторы, состоит в его интерактивности: возможности прямого доступа, перекрестных ссылок, интерактивного поиска, то есть в возможности участия самого зрителя в процессе развития сценария, в его инвариантности. Таких возможностей не дает никакие традиционные методы и никакие другие, ранее существовавшие технические средства.

Список литературы

1. Социология: Энциклопедия / сост. А.А. Грицанов, В.Л. Абушенко, Г.М. Евелькин, Г.Н. Соколова, О.В. Терещенко. 2003 г.; <http://voluntary.ru/dictionary/568>.
2. Ермакова Е. Компьютерные технологии в кинематографе: от спецэффектов к эстетике кино // MediaVision. – 2012. – № 1/21. – С. 52–57.

СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ АВТОМОБИЛЕЙ

Богатырев А.А.

*Белгородский государственный технологический
университет им. В.Г. Шухова, Белгород,
e-mail: volokonskaya@mail.ru*

В настоящее время развитие автомобильного транспорта идет быстрыми темпами, риск дорожно-транспортных происшествий увеличивается, появляется необходимость в диагностировании состояния автомобиля, в том числе и тормозной системы. При этом применяются два основных метода диагностики тормозных систем – дорожный и стендовый.

1. При проведении дорожных испытаний: тормозной путь; установившееся замедление; линейное отклонение; уклон дороги, на котором неподвижно удерживается АТС.

2. При проведении стендовых испытаний: общая удельная тормозная сила; время срабатывания тормозной системы; коэффициент неравномерности тормозных сил колес оси.

А для автопоезда дополнительно устанавливаются параметры: коэффициент совместимости звеньев автопоезда; асинхронность времени срабатывания тормозного привода.

Общим диагностическим параметром рассматриваемых методов испытаний, является усилие на рабочем органе привода тормозной системы.

Так как неравномерность тормозных сил при увеличении средних скоростей движения имеет большое влияние на безопасность дорожного движения, то действительно необходимо диагностировать автомобиль с использованием соответствующего стендового оборудования.

Используют полноценный и ускоренный методы диагностики тормозных систем. При стендовых испытаниях. Существуют несколько методов испытания и видов стендов:

- статические тормозные испытания;
- испытания на площадочных тормозных стендах;
- испытания на инерционных роликовых тормозных стендах;
- испытания на силовых роликовых тормозных стендах.

Самый простой и дешевый метод – статический, он аналогичен испытанию стояночной тормозной системы на уклоне. Метод испытаний на площадочных тормозных стендах широко применяется из – за низких затрат на испытания. При этом имеет недостатки, которые ограничивают его применение, например, при проведении инструментального контроля. При дорожных испытаниях и испытаниях на инерционных тормозных стендах при торможении колеса совершает более одного оборота, поэтому оцениваются тормозные свойства всего механизма. На площадочных тормозных стендах, из-за малых начальных скоростей торможения, и интенсивного торможения, торможение осуществляется на части поверхности тормозного механизма, что недопустимо с позиции оценки безопасности автомобиля. При других испытаниях на площадочных тормозных стендах, начальная скорость автомобиля не соответствует требованиям правил дорожного движения и ГОСТ 25478-91, и значит, вся энергия меньше той, что требуется для правильной оценки тормозной системы. Ввиду этого, не потребуются максимальных усилий на педали тормоза и для гашения этой энергии. Следовательно, при испытаниях на площадочных тормозных стендах выдаются завышенные значения по удельной тормозной силе и заниженные значения, по усилиям на органах привода тормозной системы. В отличие от этого роликовые тормозные стенды, позволяют получать более точные результаты. При каждом следующем повторении испытания они обеспечивают условия абсолютно одинаковые с предыдущими.

Необходимо отметить, что при испытании на силовых роликовых тормозных стендах предусмотрено измерение «овальности», что означает оценку неравномерности тормозных сил за один оборот колеса, а значит, исследуется вся поверхность торможения. Так же, при испытании на роликовых тормозных стендах, когда усилие передается от тормозного стенда, физическая картина торможения фактически не нарушается. Тормозная система поглощает поступающую энергию, несмотря на то, что автомобиль не обладает кинетической энергией. Имеется еще одно очень важное условие безопасности испытаний. И с этой точки зрения, самые безопасные испытания проводятся на силовых роликовых тормозных стендах, потому что кинетическая энергия испытуемого автомобиля на стенде равна нулю. При отказе тормозной системы во время дорожных испытаний или на площадочных тормозных стендах риск аварийной ситуации очень высок.

Инерционные тормозные стенды делают условия торможения автомобиля, максимально приближенные к реальным. Но из-за дороговизны стенда, его высокой цены, недостаточной безопасности, повы-

шенной трудоемкости и слишком большой затраты времени, требующегося на диагностику, стенд такого типа не рентабелен в рамках ускоренных испытаний

Из приведенного выше анализа следует, что роликовые стенды являются наиболее рациональным техническим решением при разработке конструкций стендов для ускоренных испытаний тормозных систем автомобилей.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ НА ОСНОВЕ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНДАРТОВ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Болукова И.А.

*Владимирский государственный университет
им. А.Г. и Н.Г. Столетовых, Владимир,
e-mail: ia-bolukova@yandex.ru*

Основной задачей представительных органов власти субъектов РФ является нормативное правовое регулирование предметов совместного ведения РФ и субъектов РФ, а также предметов ведения субъектов РФ [1]. Перечень целей, задач и объектов деятельности представительных органов субъектов РФ постоянно изменяется и возрастает, что предъявляет повышенные требования к управлению деятельности представительных органов власти. Применяемые функциональные организационные структуры управления представительных органов власти не позволяют обеспечить требуемую гибкость и адаптацию к быстрым изменениям социально-экономических преобразований, что часто приводит к увеличению сроков разработки и принятия законодательных актов, а то и к их отклонению на стадиях рассмотрения и утверждения. Для повышения эффективности управления законодательной деятельностью целесообразно применить процессный и системный подходы к организации управления, установленные международными стандартами ИСО серии 9000. Данные подходы предполагают рассмотрение деятельности любой организации как системы взаимодействующих процессов, связанных целями организации. Однако в настоящее время отсутствуют методики применения базового стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества. Требования» в сфере законодательной деятельности, поэтому исследования в данной области являются актуальными и значимыми для практического применения.

Опыт построения систем управления качеством в исполнительных органах государственной власти в соответствии с требованиями стандарта ИСО 9001-2008 имеется во многих странах: США, Японии, Франции, Великобритании, Германии, где более половины государственных органов сертифицировано на соответствие требованиям стандарта. Развиваются такие работы в Италии, Испании, Португалии, Швейцарии, Украине и др. [2, 3]. В регионах РФ в настоящее время такие работы проводятся не системно и только в отдельных службах органов государственной власти: например, в Москве, Санкт-Петербурге, Ярославской, Вологодской и Нижегородской областях [4-6]. Таким образом, мировой тенденцией является внедрение систем управления качеством в органах государственной власти с целью повышения эффективности их деятельности, однако в РФ это направление совершенствования управления востребовано недостаточно.

Создать гибкую систему организации законодательной деятельности, реагирующую на требования времени, можно на основе выполнения требований

стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2008 «Системы менеджмента качества. Требования». Однако из-за общего характера требований ГОСТ Р ИСО 9001-2008, относящихся преимущественно к производственным организациям и предприятиям сферы услуг, необходимо решить задачу адаптации требований стандарта к области законодательной деятельности, как это сделано, например, для государственных органов исполнительной власти в стандарте ГОСТ Р ИСО 52614.4-2007.

С целью повышения эффективности управления законотворческой работы разработан проект создания системы менеджмента качества законодательной деятельности представительного органа власти региона на основе ГОСТ Р ИСО 9001-2008. Создание современной системы управления качеством в представительном органе власти региона на основе стандартов ИСО серии 9000 позволит:

1. оптимизировать процессы планирования, объективно оценивать результаты деятельности служб представительного органа власти;
2. создать стандарты и процедуры основных и обеспечивающих видов деятельности представительного органа власти;
3. уменьшить необоснованные затраты, в том числе, затраты времени;
4. формировать положительный имидж представительного органа власти.

Новизна и практическая значимость предлагаемых решений заключается:

В разработке системы взаимосвязи и взаимодействия всех видов деятельности представительного органа власти

В создании номенклатуры нормативных документов, регламентирующих систему управления качеством законодательной деятельности;

В повышении квалификации сотрудников представительного органа власти в области методов управления качеством.

С целью определения процессов системы управления качеством законодательной деятельности рассмотрим основные стадии принятия решений при осуществлении законодательной деятельности. Можно выделить шесть стадий принятия решений в законодательной деятельности, каждой из которых соответствует процесс системы управления качеством.

1 стадия: Изучение проблемы на основе получаемой информации от соответствующих органов государственной власти и гражданского общества.

Для осуществления этой стадии необходимо реализовать процесс ОП1 «Процессы, связанные с участниками законодательной деятельности», требования к которому содержатся в разделах 7.2, 8.2.1 ГОСТ Р ИСО 9001-2008. Основной целью процесса ОП1 является получение соответствующей информации, ее регистрация, обработка и передача в соответствующие службы представительного органа власти для применения в законодательной деятельности и принятия решений.

2 стадия: Определение значимых для общества целей законодательной деятельности.

Для осуществления этой стадии необходим процесс ПУ «Управление деятельностью представительного органа власти», требования к которому содержатся в разделах 5, 8.2.2, 8.2.3, 8.4, 8.5 ГОСТ Р ИСО 9001-2008. Основным результатом этого процесса должны быть Политика в области качества законодательной деятельности и задачи в области законодательной деятельности на определенный период времени.

3 стадия: Постановка конкретных задач законодательной деятельности по отдельным направлениям.